

仕 様 書 (C 区)

■件名

学校給食センター食器洗浄機等更新工事 (C 区)

■品名・数量・仕様・参考型式

品名	数量	仕様 ※詳細別紙	参考型式
C1 コンテナ洗浄機	1 台	トッププレートチェーン搬送	WAC-91T 特 NAW-CW-CSCT
C2 棚回転式消毒保管機	7 台	回転棚 22 段	RAS-22 特 RBSA-T
塗床工事	1 式	470 m ²	
配管（給水・給湯・排水・蒸気）工事	1 式		
既存品撤去処分	1 式		

※詳細別紙：詳細構造及び特記仕様は機器個別仕様書参照

■納入期限

2026 年 8 月 2 0 日

機器個別仕様書 C1

1. 品 名 コンテナ洗浄機
2. 数 量 1 台
3. 寸 法 間口 10,600mm×奥行 1,850mm×高さ 3,950mm (FL+3,250mm)
4. 材 質 制御盤・本体・洗浄タンク・吹風ノズル・ポンプストレーナ・除湿装置：SUS430
扉：SUS430 及び合成樹脂
アジャスト脚・コンベヤチェーン・グレーチング：SUS304
洗浄ノズル・仕上げすすぎノズル：SUS304 及び真鍮
配管類：SUS 製（排水配管、バルブ類を除く）
5. 消費電力 3P200V 19.95kw
6. 熱 源 蒸気 645kg/h（蒸気圧：0.2Mpa、熱交換器用 0.5Mpa）
7. 参考型式 WAC-91T 特 NAW-CW-CSCT
8. 仕様・構造
 - (1) 運転準備機能付（自動給湯・自動湯沸かし）とし、洗浄開始前にはスイッチ一つで適温・適量の状態とすることができる構造であること。準備の際のバルブ操作はメインバルブ（給水・給湯・蒸気）のみとする。運転準備が整い次第、完了ランプの点灯で知らせる構造であること。
 - (2) 洗浄タンクは 1 槽式とし、タンクはフロートスイッチによる水位制御を行い、サーモスタットによる自動温度調節機能を有していること。
 - (3) 制御盤には各槽の現在温度と設定温度をデジタル表示にて行うこと。
 - (4) コンテナを洗浄機内で傾斜させながら洗浄できる構造とし、主洗浄→すすぎ→ブロワ除滴の連続洗浄方式とする。
 - (5) コンテナ搬送はトッププレートチェーン搬送方式とし既存配送コンテナが洗浄できる構造とする。
 - (6) 上下左右の洗浄ノズルによるシャワーリング方式とし、ノズルは全てノズルチップ付とする。
 - (7) 入口側には洗浄用の散水栓が設けられていること。
 - (8) 入り口上部には表示灯を設け、非常停止の場合には入口側又は出口側での停止の判別が可能な構造であること。
 - (9) コンベヤ速度はインバータ制御により任意に調整可能な構造であること。
 - (10) 仕上げすすぎ通過後には送風機（11kw）による除滴を行う構造であること。
 - (11) 出入り口にはマグネットによる取り外し式の非常停止スイッチが設けられていること。
 - (12) 蒸気配管には溜まり水を抜くためのドレンバルブが設けられていること。
 - (13) 出口部は架台付とし、掘り込みに合わせた架台とすること。
 - (14) コンテナ洗浄機外周部には現場寸法合わせにてステンレス縞鋼板（4.5 t）を敷設すること。
また、掘り込み内部の清掃性を考慮し、取外し可能な縞鋼板とする。（一部取手付とする）
 - (15) 仕上げすすぎ用に蒸気・水混合用のミキシングバルブを設け、すすぎ工程における適正温度が供給される構造となっていること。

機器個別仕様書 C2

1. 品 名 棚回転式消毒保管機
2. 数 量 7 台
3. 寸 法 間口 3,400mm×奥行 1,653mm×高さ 4,785mm
4. 材 質 本体・庫内骨組・上下式スライド扉・回転棚・換気筒：SUS430
側面骨組：SS400、アジャスト脚・梯子：SUS304
5. 消費電力 3P200V 5.2KW
6. 熱 源 蒸気 100kg/h（蒸気圧 0.2Mpa）
7. 参考型式 RAS-22A 特 RBSA-T
8. 仕様・構造
 - (1) 上部の空間を活用した省スペース設計であり、食器の収容、取り出しの際には腰をかがめず一定の高さで行える構造であること。
 - (2) 1 段当たりの棚有効は 2,300×395×295mm 以上とする。
 - (3) 前面に配置された駆動コンベヤを使用して食器の収容及び取り出しを行うため、段差のない、作業に支障のない構造とすること。
 - (4) 消毒中は一定時間で棚を回転させ、庫内に温度ムラを生じさせない構造であること。
 - (5) 手動用ハンドル付で、停電時や万一のトラブルに対応できる構造となっていること。
 - (6) 棚駆動操作パネル（液晶タッチパネル）で、呼び出したい棚を一発選択でき、万一のトラブルもモニター表示されること。
 - (7) 機器側面の梯子は転落防止ガイド付きとし、安全対策が施されていること。
 - (8) 操作パネル部には非常停止スイッチを設け、上下式スライド扉には光電センサーによる挟まれ防止対策が図られていること。