

仕 様 書 (A 区)

■件名

学校給食センター食器洗浄機等更新工事 (A 区)

■品名・数量・仕様・参考型式

品名	数量	仕様 ※詳細別紙	参考型式
A1 移動式ローラーコンベヤ	2 台	2,000×600×600mm	CDF-60S
A2 粉碎流し台	1 台	両面式、シャワー水栓付	HLA-AC15139-15W
A3 システム食缶洗浄機	1 台	残菜処理機能付	WSC-25W 特 NAW-3UW-LRT
A4 システム食缶洗浄機	1 台	食缶本洗浄用	WSC-45W 特 NAW-5UW-LRT
A5 第 1 スラットコンベヤ	1 台	システム食缶洗浄機出口用	WCS-5S 特
A6 第 2 スラットコンベヤ	1 台	食缶消毒保管機前搬送用	WCS-5S 特
A7 ベルトコンベヤ	1 台	調理室から洗浄室への搬送用	
A8 2 槽シンク	1 台	1,800×750×850mm	S2-187DB
A9 作業台	1 台	1,500×750×850mm	TK-157SDB
A10 集中管理制御ユニット	1 台	食缶消毒保管機 6 台制御	SCU-11 特
A11 棚昇降式食缶消毒保管機	5 台	2,770×1,000×2,950mm	SSW-53 CMPK-53-eT
A12 棚昇降式食缶消毒保管機	1 台	4,180×1,000×2,950mm	SSW-83 CMPK-83-eT
分電盤新設	1 式		
塗床工事	1 式	270 m ²	
配管（給水・給湯・排水・蒸気）工事	1 式		
既存品撤去処分	1 式		

※詳細別紙：詳細構造及び特記仕様は機器個別仕様書参照（シンク等の SUS 制作品は参考図添付）

■納入期限

令和 6 年 8 月 2 0 日

機器個別仕様書 A1

1. 品 名 移動式ローラーコンベヤ
2. 数 量 2 台
3. 寸 法 間口 2,000mm×奥行 600mm×高さ 600mm
4. 材 質 架台：SUS430、キャスター：熱可塑性ウレタン巻車輪
キャスター金具：ステンレス、受槽：SUS430、ローラー：樹脂製
5. 参考型式 CDF-60S
6. 仕様・構造
 - (1) 液垂れ防止用の受槽を有し、排水栓下部には取り外し式のドレンパンを設けた構造であること。
 - (2) ローラーは 75mm ピッチで取付け、各々単品で交換可能な構造であること。
 - (3) キャスターは体格ストッパー付とし、旋回と車輪の回転を同時にロックできるトータルロック式であること。

機器個別仕様書 A2

1. 品 名 粉碎流し台
2. 数 量 1 台
3. 寸 法 間口 1,500mm×奥行 1,395mm×高さ 720mm
4. 材 質 本体：SUS430、パイプガード：SUS304
粉碎部制御盤：SUS304 防水型、パトライト：プラスチック
5. 消費電力 3P200V 3.0kw
6. 参考型式 HLA-AC15139-15W
7. 仕様・構造
 - (1) 残菜庫内の既設厨芥脱水機と運転信号を連動させること。厨芥処理機・重量検出装置等は既存利用とするため、粉碎部制御盤改造作業を含み入れること。
 - (2) 粉碎機と搬送ポンプが組み込まれた構造であること。
 - (3) 残食を給水しながら粉碎・スラリー化し、配管を通じて圧送するシステムであること。
 - (4) 粉碎機のモーターは、冷却ファンで熱を放散しながら運転する全閉外扇式のモーターであること。
 - (5) 残食落とし用の湯水混合シャワー水栓付であること。
 - (6) 両面作業が可能な構造とし、作業面それぞれに非常停止スイッチが設けられていること。

機器個別仕様書 A3

1. 品 名 システム食缶洗浄機
2. 数 量 1 台
3. 寸 法 間口 4,990mm×奥行 2,300mm×高さ 2,095mm
4. 材 質 架台・タンク・本体：SUS304・430、アジャストボール：SUS304
タンクストレーナ：SUS430 パンチング板
ポンプストレーナ：SUS430 及び SUS304 金網
洗浄ノズル・サイドノズル：SUS304 及び真鍮
コンベヤ・出口板：SUS430 及び合成樹脂
配管類：SUS 製（排水配管、バルブ類、還元、ポンプ配管を除く）
5. 消費電力 3P200V 12.3kw
6. 熱 源 蒸気 140kg/h（蒸気圧 0.2Mpa）
7. 参考型式 WSC-25W 特 NAW-3UW-LRT
8. 仕様・構造
 - (1) コンベヤは 2 レーン方式とし、進行方向に向かって左側が食缶レーン、右側を天ぷら缶レーンであること。
 - (2) コンベヤ有効幅は食缶レーン 345mm、天ぷら缶レーン 715mm 以上であること。また、有効高さは 350mm 以上であること。
 - (3) 食缶レーンのスピードは 3 段階切替スイッチを有し、低速 2.6m/min、中速 4.8m/min、高速 7m/min の切替を手元操作盤で容易に行うことができる構造であること。
 - (4) 天ぷら缶レーンのスピードは 3 段階切替スイッチを有し、低速 2.75m/min、中速 4.8m/min、高速 7m/min の切替を手元操作盤で容易に行うことができる構造であること。
 - (5) 入口側の投入コンベヤ長さは 1,000mm、出口側コンベヤ長さは 400mm 程度確保されていること。
 - (6) 運転準備機能付（自動給湯・自動湯沸かし）とし、洗浄開始前にはスイッチ一つで適温・適量の状態とすることができる構造であること。準備の際のバルブ操作はメインバルブ（給水・給湯・蒸気）のみとする。運転準備が整い次第、完了ランプの点灯で知らせる構造であること。
 - (7) 洗浄タンクは 2 槽式とし、各タンクはフロートスイッチによる水位制御を行い、サーモスタットによる自動温度調節機能を有していること。
 - (8) 上下左右から死角の無い噴射で、食缶類の内外を洗浄する食缶専用の洗浄機とし、押さえコンベヤは不要で、上下の噴射バランスによって洗浄できる構造であること。
 - (9) 制御盤には各槽の現在温度と設定温度をデジタル表示にて行うこと。
 - (10) 出入り口上部には除湿装置を有し、1 台の装置に対し 2 台のシロッコファンが組み込まれてあること。
 - (11) 出入り口部の化粧カバーには、ドライ対応の水返し加工が施されていること。
 - (12) 入口側には、レーンごとにマグネットによる取り外し式のコンベヤ停止スイッチが設けられていること。

- (13) 入口側には掃除用散水栓が設けられていること。
- (14) 食缶レーン及び天ぷら缶レーンそれぞれの入り口上部にはパトライトを設け、コンベヤ停止の際には入口側又は出口側での停止の判別が可能な構造であること。
- (15) 1 槽目のタンクには残菜処理コンベヤを有し、大きな残菜を 2 槽目及び本洗浄に持ち越さない対策が施されていること。
- (16) 2 レーンのコンベヤ速度は、本洗浄におけるシステム食缶洗浄機と連動し、出口部からの洗浄物の乗り移りがスムーズとなるようシステム化されていること。
- (17) 洗浄機への補給水用に湯・水混合用のミキシングバルブを設け、前処理工程における適正温度（高温水の補給とならないように）が供給される構造となっていること。
- (18) 蒸気配管には溜まり水を抜くためのドレンバルブが設けられていること。

機器個別仕様書 A4

1. 品 名 システム食缶洗浄機
2. 数 量 1 台
3. 寸 法 間口 8,550mm×奥行 2,035mm×高さ 2,095mm
4. 材 質 架台・タンク・本体：SUS304・430、アジャストボール・送風ノズル：SUS304
タンクストレーナ：SUS430 パンチング板
ポンプストレーナ：SUS430 及び SUS304 金網
洗浄ノズル・サイドノズル・仕上げすすぎノズル：SUS304 及び真鍮
コンベヤ・出口板：SUS430 及び合成樹脂
配管類：SUS 製（排水配管、バルブ類、還元、ポンプ配管を除く）
5. 消費電力 3P200V 24.9kw
6. 熱 源 蒸気 300kg/h（蒸気圧 0.2Mpa）
7. 参考型式 WSC-45W 特 NAW-5UW-LRT
8. 仕様・構造
 - (1) コンベヤは 2 レーン方式とし、進行方向に向かって左側が食缶レーン、右側を天ぷら缶レーンとする。
 - (2) コンベヤ有効幅は食缶レーン 370mm、天ぷら缶レーン 715mm 以上であること。また、有効高さは 350mm 以上であること。
 - (3) 食缶レーンのスピードは 3 段階切替スイッチを有し、低速 2.6m/min、中速 4.8m/min、高速 7m/min の切替を手元操作盤で容易に行うことができる構造であること。
 - (4) 天ぷら缶レーンのスピードは 3 段階切替スイッチを有し、低速 2.75m/min、中速 4.8m/min、高速 7m/min の切替を手元操作盤で容易に行うことができる構造であること。
 - (5) 入口側の投入コンベヤ長さは 1,000mm、出口側コンベヤ長さは 1,600mm 程度確保されていること。
 - (6) 運転準備機能付（自動給湯・自動湯沸かし）とし、洗浄開始前にはスイッチ一つで適温・適量の状態とすることができる構造であること。準備の際のバルブ操作はメインバルブ（給水・給湯・蒸気）のみとする。運転準備が整い次第、完了ランプの点灯で知らせる構造であること。
 - (7) 洗浄タンクは 4 槽式とし、各タンクはフロートスイッチによる水位制御を行い、サーモスタットによる自動温度調節機能を有していること。
 - (8) 上下左右から死角の無い噴射で、食缶類の内外を洗浄する食缶専用の洗浄機とし、押さえコンベヤは不要で、上下の噴射バランスによって洗浄できる構造であること。
 - (9) 制御盤には各槽の現在温度と設定温度をデジタル表示にて行うこと。
 - (10) 出入り口上部には除湿装置を有し、1 台の装置に対し 2 台のシロッコファンが組み込まれてあること。
 - (11) 出入り口部の化粧カバーには、ドライ対応の水返し加工が施されていること。
 - (12) 入口側には、レーンごとにマグネットによる取り外し式のコンベヤ停止スイッチが設けられていること。

- (13) 入口側には掃除用散水栓が設けられていること。
- (14) 食缶レーン及び天ぶら缶レーンそれぞれの入り口上部にはパトライトを設け、コンベヤ停止の際には入口側又は出口側での停止の判別が可能な構造であること。
- (15) 2レーンのコンベヤ速度は、前処理工程におけるシステム食缶洗浄機と連動し、入口部からの洗浄物の乗り移りがスムーズとなるようシステム化されていること。
- (16) 出口部はスラットコンベヤと連結し、洗浄物の乗り移りがスムーズとなるようシステム化されていること。
- (17) 蒸気配管には溜まり水を抜くためのドレンバルブが設けられていること。
- (18) 出口側の除湿装置で利用した水は、仕上げ洗浄に再利用する節水構造であること。
- (19) 仕上げ洗浄で利用した水は、タンク補給水、荒洗い洗浄で再利用する節水構造であること。

機器個別仕様書 A5・A6

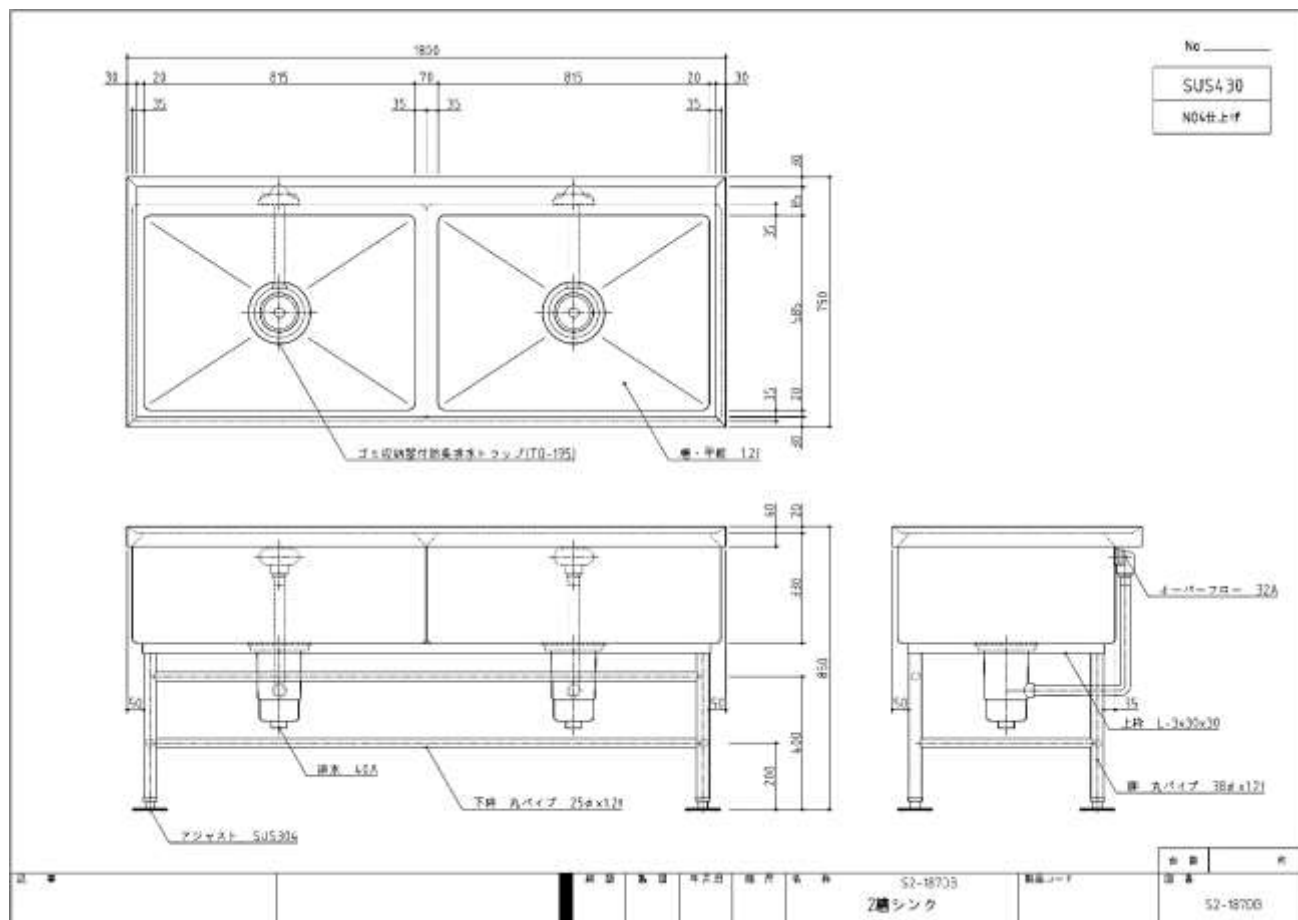
1. 品 名 スラットコンベヤ
2. 数 量 第1スラットコンベヤ：1台
 第2スラットコンベヤ：1台
3. 寸 法 第1スラットコンベヤ：間口 4,300mm×奥行 1,770mm×高さ 615mm
 第2スラットコンベヤ：間口 21,450mm×奥行 710mm×高さ 600mm
4. 材 質 コンベヤ骨組・アジャストボール：SUS304
 スラット板・化粧板・水滴受け：SUS430
5. 消費電力 第1スラットコンベヤ：3P200V 1.15kw
 第2スラットコンベヤ：3P200V 1.5kw
6. 参考型式 第1スラットコンベヤ：WCS-5S 特
 第2スラットコンベヤ：WCS-5S 特
7. 仕様・構造
 - (1) 第1スラットコンベヤは2レーン式とし、システム食缶洗浄機からの洗浄物乗り移り及び第1スラットコンベヤから第2スラットコンベヤへの洗浄物の乗り移りがスムーズとなる構造であること。
 - (2) 第2スラットコンベヤ終端には、詰まり感知用の光電スイッチを設け、食缶がコンベヤ端部に到達した場合には、コンベヤが停止する構造であること。また、食缶を取り除くことにより運転再開する構造であること。
 - (3) 各スラットコンベヤには水滴受けが設けられていること。
 - (4) 制御盤は自立式とし、操作スイッチは制御盤内に設けられていること。
 - (5) 非常停止スイッチを第1スラットコンベヤには各レーンに1箇所ずつ、第2スラットコンベヤには5箇所均等間隔に配置すること。

機器個別仕様書 A7

1. 品 名 ベルトコンベヤ
2. 数 量 1 台
3. 寸 法 間口 3,800mm×奥行 700mm×高さ 600mm
4. 材 質 本体・アジャスト脚・水滴受け：SUS304
コンベヤ：抗菌防カビベルト
5. 消費電力 3P200V 0.29kw
6. 仕様・構造
 - (1) コンベヤ有効幅は 395mm 以上とする。
 - (2) 直線型とカーブ型（90 度）の組合せとし、食缶類の乗り移りがスムーズとなる段差の無い構造であること。
 - (3) コンベヤ下部には排水口付の水滴受けが設けられていること。
 - (4) 操作スイッチはスラットコンベヤ制御盤内に設けられていること。

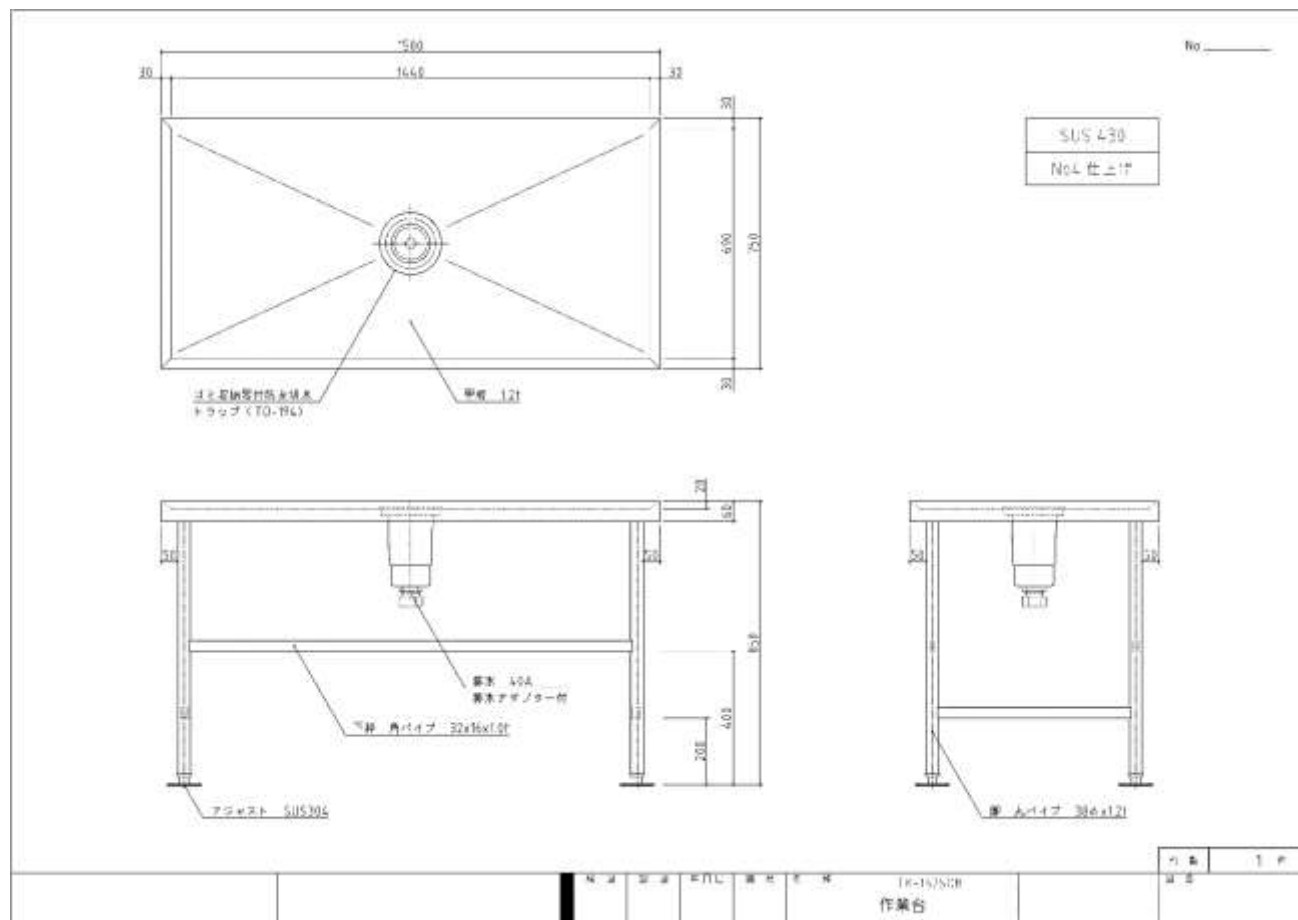
機器個別仕様書 A8

- | | |
|----------|------------------------------|
| 1. 品 名 | 2 槽シンク |
| 2. 数 量 | 1 台 |
| 3. 寸 法 | 間口 1,800mm×奥行 750mm×高さ 850mm |
| 4. 材 質 | SUS430、No.4 仕上げ |
| 5. 参考型式 | S2-187DB |
| 6. 仕様・構造 | |



機器個別仕様書 A9

- | | |
|----------|------------------------------|
| 1. 品名 | 作業台 |
| 2. 数量 | 1 台 |
| 3. 寸法 | 間口 1,500mm×奥行 750mm×高さ 850mm |
| 4. 材質 | SUS430、No.4 仕上げ |
| 5. 参考型式 | TK-157SDB |
| 6. 仕様・構造 | |



機器個別仕様書 A10・A11・A12

1. 品 名 棚昇降式食缶消毒保管システム

2. 規格・仕様・数量等

	A10	A11	A12
品 名	集中管理制御ユニット	棚昇降式食缶消毒保管機	棚昇降式食缶消毒保管機
数 量	1 台	5 台	1 台
寸 法	間口 500mm×奥行 1,000mm×高さ 2,950mm	間口 2,770mm×奥行 1,000mm×高さ 2,950mm	間口 4,180mm×奥行 1,000mm×高さ 2,950mm
熱 源	—	蒸気 24kg/h 0.2MPa	蒸気 34kg/h 0.2MPa
電 源	—	3P200V 2.08kw	3P200V 3.87kw
材 質	本体：SUS430 アジャスト脚：SUS304 架台：SS400（錆止塗装）	本体：SUS430 アジャスト脚：SUS304 架台：SS400（錆止塗装）	本体：SUS430 アジャスト脚：SUS304 架台：SS400（錆止塗装）
参考型式	SCU-11 特	SSW-53 CMPK-53-eT	SSW-83 CMPK-83-eT

3. 仕様・構造

- (1) 食缶の出し入れにはスラットコンベヤを使用するため、当該機種との互換性を持たせること。
- (2) 消毒保管機の棚は 5 段式とし、最下段を固定棚、2 段目以降を昇降棚とする。
(納入前には、その際の現場状況に合わせて棚段数・ピッチを変更すること。)
- (3) 固定棚・昇降棚共に、機内奥側の食缶出し入れを容易にする配慮がなされた構造であること。
(投入口に置いた食缶を機内奥側へスライドして収容することの出来る構造であり、食缶取り出しの際には機内手前側へスライドして取り出せる構造であること)
- (4) 消毒保管機本体には「棚昇降操作スイッチ（押しボタン）」「扉開閉操作スイッチ（押しボタン）」が装備されていること。
- (5) 集中管理制御ユニットには新設される消毒保管機 6 台分のコントロールパネルが配置されていること。
- (6) 温度や時間の設定・確認は、集中管理制御ユニットで一括制御できること。
- (7) 消毒時間の設定は 1 分単位、消毒温度の設定は 1℃単位で 40℃～120℃まで設定可能であること。
- (8) 消毒方法は「設定時間での消毒」「設定温度に達した後任意の設定時間での消毒」が選択できること。
- (9) 時間表示灯（現在時刻・運転時残り時間表示）と、温度表示灯（現在温度・エラー番号表示）は個別に見て管理ができること。
- (10) あたため運転機能・予約運転機能・自己診断機能（エラー表示）を有していること。
- (11) 庫内の湿熱が 60℃以上になると大型自動ダンパーが作動し、排熱する構造であること。